

Сборочные единицы и детали трубопроводов  
**ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ НЕСИММЕТРИЧНЫЕ**  
**С ФЛАНЦАМИ НА  $P_y$  св. 10 до 100 МПа**  
(св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>)

Конструкция и размеры

**ГОСТ**  
**22803—83**

Assembly units and pipeline parts.  
Flanged asymmetric reducing T-branches  
for  $P_{nom}$  9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm<sup>2</sup>).  
Construction and dimensions

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные несимметричные тройники с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на  $P_y$  св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>) и  $D_y \times D'_y$  от 10×6 до 200×150 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры тройников должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

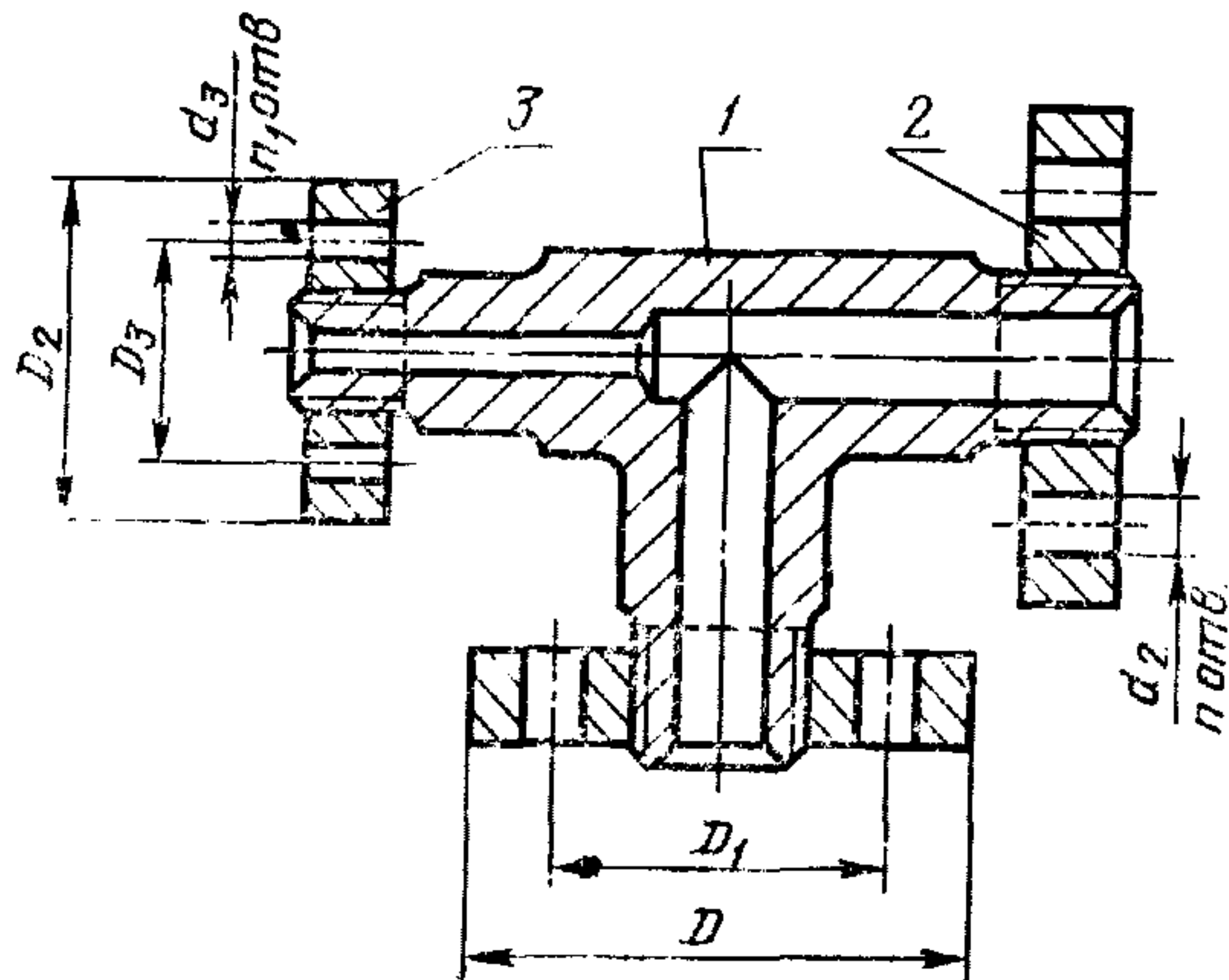
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

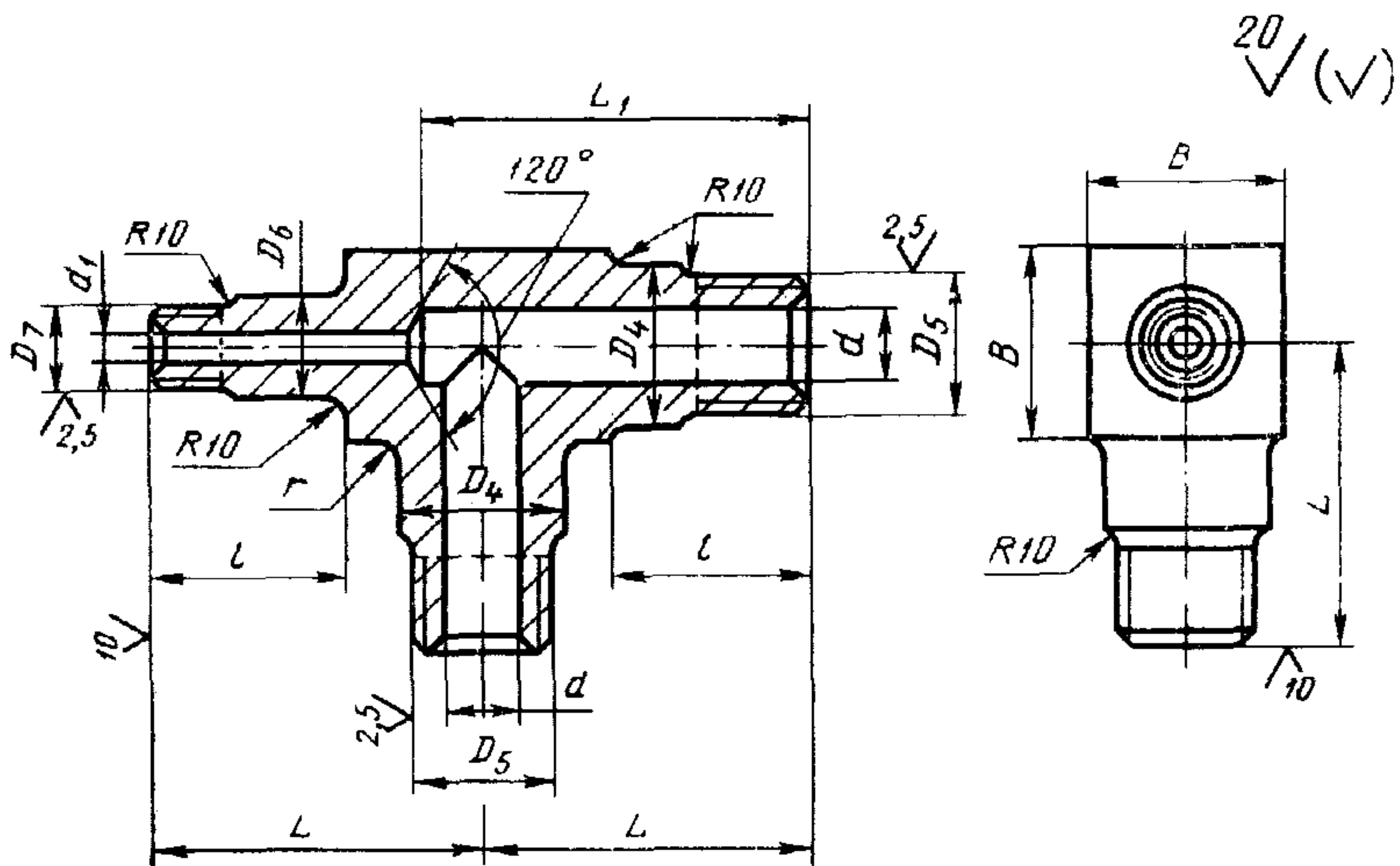
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



1 — тройник; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81; 3 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 1

Поз. 1. Тройник



Черт. 2

## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	Исполнение детали	Размеры в мм									
		$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$D_6$	$D_7$	$d$	
10×6	2	95	60	70	42	24	M24×2	15	M14×1,5	10	
	4					26		18			
15×10	2	105	68	95	60	33	M33×2	24	M24×2	15	
	4					35		26			
25×15	2	115	80	105	68	42	M42×2	33	M33×2	25	
	3					45		35			
	4					52					
32×25	2	165	115	115	80		M64×3	42	M42×2	32	
	3					60		45			
	4					70		52			
40×25	2	200	145	135	95	66	M80×3	42	M42×2	40	
	3					70		45			
	4					85		52			
40×32	2	165	115	165	115	66	M64×3	60	M56×3	55	
	3					70		70			
	4					85		70			
50×32	2	225	170	165	115	85	M100×3	52	M48×2	60	
	3					105		60			
	4					105		70			
50×40	2	200	145	200	145	85	M80×3	66	M64×3	55	
	3					105		70			
	4					105		85			
65×40	2	245	185	165	115	65	M110×3	65	M64×3	70	
	3					115		70			
	4					130		85			

Продолжение

## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	$d_1$	$d_2$	$n$	$d_3$	$n_1$	$L$	$L_1$	$l$	$B$	$r$	Масса трой- ника с флан- цами, кг, не более
10×6	6		3	16		85	95	60	28	10	5,1
									30		3,1
15×10	10	18			3	95	105	65	35		4,8
									40		5,3
25×15	15	22	4	18		110	125	70	45		6,7
									50		7,0
32×25	25	24			4	120	145	75	60	12	11,0
									65		10,6
40×25					4	150	175	90	75		17,2
									70		20,4
40×32					6	170	200	100	75		26,5
									90		18,3
50×32	32	29	6	22	4	150	175	90	70		31,5
									75		19,6
50×40					6	170	200	100	90	12	22,3
									110		33,5
50×40	40	33			6	200	240	110	90	20	28,4
									115		51,6
65×40						200	240	110	90	12	52,1
									115		30,6
65×40	40	36				200	240	110	115	20	51,5
									125		55,1
65×40						235	290	125	115		48,4
									140		69,2
									40		88,5

## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Исполнение детали	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$D_6$	$D_7$	$d$
65×50	2	225	170	200	145	105	M100×3	85	M80×3	70
	3	245	185	225	170	115	M110×3	105	M100×3	
	4	260	195			130	M125×4			
80×50	1	245	185	200	145	115	M110×3	85	M80×3	85
	2	260	195			130	M125×4			90
	3	290	220	225	170	140	M135×4	105	M100×3	85
	4	300	235			160	M155×4			
80×65	1	245	185	245	185	115	M110×3	115	M110×3	90
	2	260	195			130	M125×4			
	3	290	220	160	M155×4	130	M125×4	85		
	4	300	235	260	195	160	M155×4	130	M125×4	
100×50	1	260	195	200	145	130	M125×4	85	M80×3	100
	2	290	220			140	M135×4			
	3	300	235	225	170	160	M155×4	105	M100×3	
	4	330	255			180	M175×6			
100×65	1	260	195	245	185	130	M125×4	115	M110×3	
	2	290	220			140	M135×4			
	3	300	235	160	M155×4	130	M125×4			
	4	330	255	260	195	180	M175×6	130	M125×4	
100×80	1	260	195	245	185	130	M125×4	115	M110×3	
	2	290	220	260	195	140	M135×4	130	M125×4	
	3	300	235	290	220	160	M155×4	140	M135×4	
	4	330	255	300	235	180	M175×6	160	M155×4	

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	$d_1$	$d_2$	$n$	$d_3$	$n_1$	$L$	$L_1$	$l$	$B$	$r$	Масса тройника с фланцами, кг, не более
65×50	55	33	6	29	6	200	240	110	115	20	50,8
	60	36		33		125	77,7				
		33		140		40	93,2				
80×50	55	33	6	29	235	290	125	125	20	64,1	
		36						140	40	78,1	
	60	39	8	290	355	140	155	129,4			
		33	170	60	154,6						
80×65	70	33	6	33	235	290	125	125	20	68,6	
		36						140	40	82,6	
	39	8	290	355	140	155	132,5				
		36	170	60	162,0						
100×50	55	36	6	29	235	290	125	140	40	72,7	
		39						155	116,5		
	60	42	8	290	355	140	170	60	143,9		
		36					190	192,1			
100×65	70	36	6	33	235	290	125	140	40	77,3	
		39						155	120,8		
	42	8	290	355	140	170	60	146,5			
		36				190	199,5				
100×80	85	36	6	33	235	290	125	140	40	78,5	
		39						155	125,6		
	90	39	8	290	355	140	170	60	156,9		
		42					190	211,0			

## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	Исполнение детали	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$D_6$	$D_7$	$d$
125×65	1	300	235	225	170	160	M155×4	105	M100×3	120
	2	330	255				M175×6			
	3	400	305	245	185	195	M190×6	115	M110×3	
	4		315	260	195	220	M215×6	130	M125×4	
125×80	1	300	235	245	185	160	M155×4	115	M110×3	
	2	330	255	260	195	180	M175×6	130	M125×4	
	3	400	305	290	220	195	M190×6	140	M135×4	
	4		315	300	235	220	M215×6	160	M155×4	
125×100	1	300	235	260	195	160	M155×4	130	M125×4	
	2	330	255	290	220	180	M175×6	140	M135×4	
	3	400	305	300	235	195	M190×3	160	M155×4	
	4		315	330	255	220	M215×6	180	M175×6	
150×80	1	400	305	245	185	195	M190×6	115	M110×3	
	2		315	260	195	220	M215×6	130	M125×4	
	3	460	360	290	220	245	M240×6	140	M135×4	
	4	480	380	300	235	275	M265×6	160	M155×4	
150×100	1	400	305	260	195	195	M190×6	130	M125×4	
	2		315	290	220	220	M215×6	140	M135×4	
	3	460	360	300	235	245	M240×6	160	M155×4	
	4	480	380	330	255	275	M265×6	180	M175×6	
150×125	1	400	305	300	235	195	M190×6	160	M155×4	
	2		315	330	255	220	M215×6	130	M175×6	
	3	460	360	400	305	245	M240×6	195	M190×6	
	4		480		380	315	275	M265×6	220	M215×6

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	$d_1$	$d_2$	$n$	$d_3$	$n_1$	$L$	$L_1$	$l$	$B$	$r$	Масса тройника с фланцами, кг, не более
125×65	70	39	8	33	6	290	355	140	170	40	126,4
		42							190		166,6
		48							210		287,2
		36							240		358,3
125×80	85	39	8	33	8	290	355	140	170	60	127,6
	90	42		36					190		171,3
		48		39					210		297,2
	85	48		36					240		370,2
125×100	100	39	8	36	8	290	355	140	170	60	128,6
		42		39					190		178,8
		48		42					210		299,3
		85		36					240		381,6
150×80	90	55	8	39	8	435	540	220	270	60	508,2
		59		36					300		646,6
		48		39					210		246,2
		85		42					240		295,8
150×100	100	55	8	36	8	435	540	220	270	60	509,0
		59		39					300		859,0
		48		42					210		254,7
		85		39					240		324,9
150×125	120	55	8	42	8	435	540	220	270	60	548,3
		59		48					300		694,0
		48		39					210		254,7



Продолжение

## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y'$	Исполнение детали	Размеры в мм										
		$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$D_6$	$D_7$	$d$		
200×100	1	460	360	260	195	245	M240×6	130	M125×4	195		
	2	480	380	290	220	275	M265×6	140	M135×4			
	3	570	460	300	235	300	M295×6	160	M155×4			
200×125	1	460	360	400	305	245	M240×6	195	M190×6			
	2	480	380		255	275	M265×6				180	M175×6
	3	570	460		300	300	M295×6				195	M190×6
200×150	1	460	360	460	315	275	M265×6	220	M215×6			
	2	480	380		300	300	M295×6	245	M240×6			
	3	570	460		360	300	M295×6	245	M240×6			

Продолжение

## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y'$	$d_1$	$d_2$	$n$	$d_3$	$n_1$	$L$	$L_1$	$l$	$B$	$r$	Масса тройника с фланцами, кг, не более
200×100	100	55	8	36	6	435	540	220	270	60	415,9
		59		39							300
		59	10	39							520
200×125	120	55	8	42	8	435	540	230	270	60	425,3
		59		42							300
		59	10	42							520
200×150	150	55	8	48	8	435	540	220	270	60	456,3
		59		48							300
		59	10	55							520

Примечание. Резьбу M135×4 при проектировании новых установок не применять.

Пример условного обозначения тройника с фланцами исполнения 4,  $D_y$  65 мм и  $D'_y$  40 мм, на условное давление  $P_y$  100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20ХЗМВФ:

*Тройник 4—65×40—100—20ХЗМВФ — ГОСТ 22803—83*

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения**

### РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5519

**3. Срок проверки — 1993 г.**

**4. ВЗАМЕН ГОСТ 22803—83**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9399—81	2
ГОСТ 9400—81	3
ГОСТ 22790—89	4

**6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.**

**7. Ограничение срока действия снято** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88. № 4516