

Сборочные единицы и детали трубопроводов

**УГОЛЬНИКИ С ФЛАНЦАМИ**НА  $P_y$  св. 10 до 100 МПа  
(св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.  
Flanged anglesfor  $P_{ном}$  9,81—98,1 МПа (100—1000 кгс/см<sup>2</sup>).  
Construction and dimensions

ГОСТ

22799—83

Взамен

ГОСТ 22799—77

ОКП 36 4700

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 ноября 1983 г. № 5518 срок введения установлен****с 01.01.85**

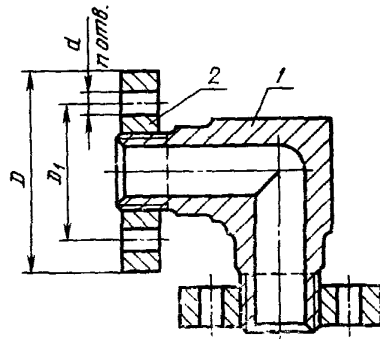
1. Настоящий стандарт распространяется на угольники с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на  $P_y$  св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>) и  $D_y$  от 6 до 200 мм при температуре среды минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры угольников должны соответствовать указанному на черт. 1, 2 и в таблице.

3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

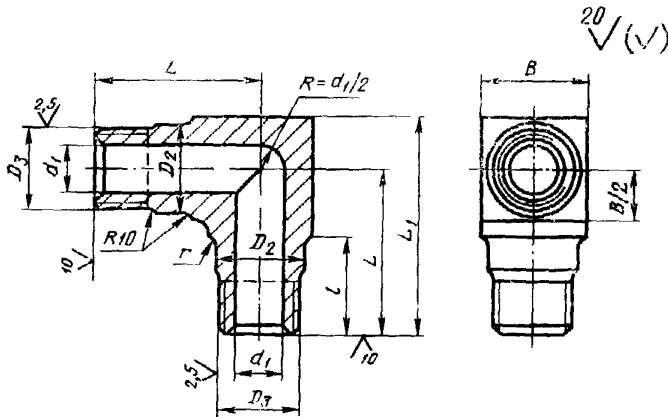
**Издание официальное****Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР**



1 — угольник; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 1

Поз. 1. Угольник



Черт. 2

Размеры в мм

Условный проход $D_y$	Исполненные детали	$D$	$D_1$	$d$	$n$	$D_2$	$D_3$	$d_1$	$L$	$L_1$	$l$	$B$	$r$	Масса угольника с фланцем, кг, не более
6	2	70	42	16	3	15	M14×1,5	6	60	70	45	18	5	1,0
	4			18		20								
10	2	95	60	18	4	24	M24×2	10	85	100	60	28	10	2,5
	4					26						30		
15	2	105	68	18	4	33	M33×2	15	95	115	65	35		3,4
	4					35						40		
25	2	115	80		4	42	M42×2	25	110	135	70	45		5,0
	3					45						50		
32	4	135	95	22		52	M48×2		120	150	75	60	12	8,1
	2													
40	3	165	115	24	6	60	M56×3	32	150	190	90	65		14,5
	4													
50	2	200	145			66	M64×3	40	170	215,0	100	70		15,9
	3													
50	4	225	170	33		85	M80×3	55	170	257,5	110	90	20	27,7
	2													
50	3	225	170	33		105	M100×3	60	200	257,5	110	115		45,5
	4													

Продолжение

Размеры в мм

Условный проход $D_y$	Исполне- ние детали	$D$	$D_1$	$d$	$n$	$D_2$	$D_3$	$d_1$	$L$	$L_1$	$l$	$B$	$r$	Масса угольника с фланца- ми, кг, не более
65	2	225	170	33		105	M100×3		200	257,5	110	115	20	41,8
	3	245	185			115	M110×3	70		287,5		125		61,6
	4	260	195	36	6	130	M125×4		235	307,0	125	140	40	74,2
	1	245	185	33		115	M110×3	85		287,5		125	20	53,8
80	2	260	195	36		130	M125×4	90		307,0		140	40	65,1
	3	290	220	39		140	M135×4		290	367,5	140	155	60	104,2
	4	300	235		8	160	M155×4	85		375,0		170	60	135,3
	1	260	195	36		130	M125×4		235	307,0	125	140	40	59,7
100	2	290	220	39	6	140	M135×4			367,5		155		100,4
	3	300	235			160	M155×4	100		375,0		170		127,0
	4	330	255	42		180	M175×6		290	385,0	140	190		177,8
	1	300	235	39		160	M155×4			375,0		170		111,1
125	2	330	255	42		180	M175×6	120		385,0		190	60	152,2
	3		305		8	195	M190×6			465,0		210		240,5
	4	400	315	48		220	M215×6		360	480,0	175	240		317,2
150	1		305			195	M190×6	150		465,0		210		194,5
	2		315			220	M215×6			480,0		240		270,8

Продолжение

Размеры в мм

Условный проход $D_y$	Исполненные детали	$D$	$D_1$	$d$	$n$	$D_2$	$D_3$	$d_1$	$L$	$L_1$	$l$	$B$	$r$	Масса угольника с фланцами, мм, кг, не более
150	3	460	360	55	8	245	M240×6	150	435	570,0	220	270	60	424,3
	4	480	380	59		275	M265×6	195		585,0		300		582,2
	1	460	360	55		245	M240×6		570,0	270	352,7			
	2	480	380	59		275	M265×6	585,0	300	494,7				
3	570	460	300		M295×6	680,0	320	780,9						
200					10									

Примечание. Резьбу M135×4 при проектировании новых установок не применять.

Пример условного обозначения угольника с фланцами исполнения 4,  $D_y$  65 мм, на условное давление  $P_y$  100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

Угольник 4—65—100—20Х3МВФ — ГОСТ 22799—83