

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

---

Детали и сборочные единицы трубопроводов АС  
Р<sub>раб</sub> < 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>), t ≤ 350 °С

**ПЕРЕХОДЫ ТОЧЕННЫЕ**

ОКП 31 1311

**ОСТ**

**34-42-664-84**

---

Срок действия не ограничен

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1 Настоящий стандарт распространяется на точенные переходы из углеродистой стали для трубопроводов групп В и С атомных станций по « Правилам АЭУ»

Стандарт соответствует требованиям « Правил АЭУ».

2 Допускается применение точечных переходов по настоящему стандарту для трубопроводов, на которые распространяются « Правила пара и горячей воды» и СНиП 3. 05.05-84.

---

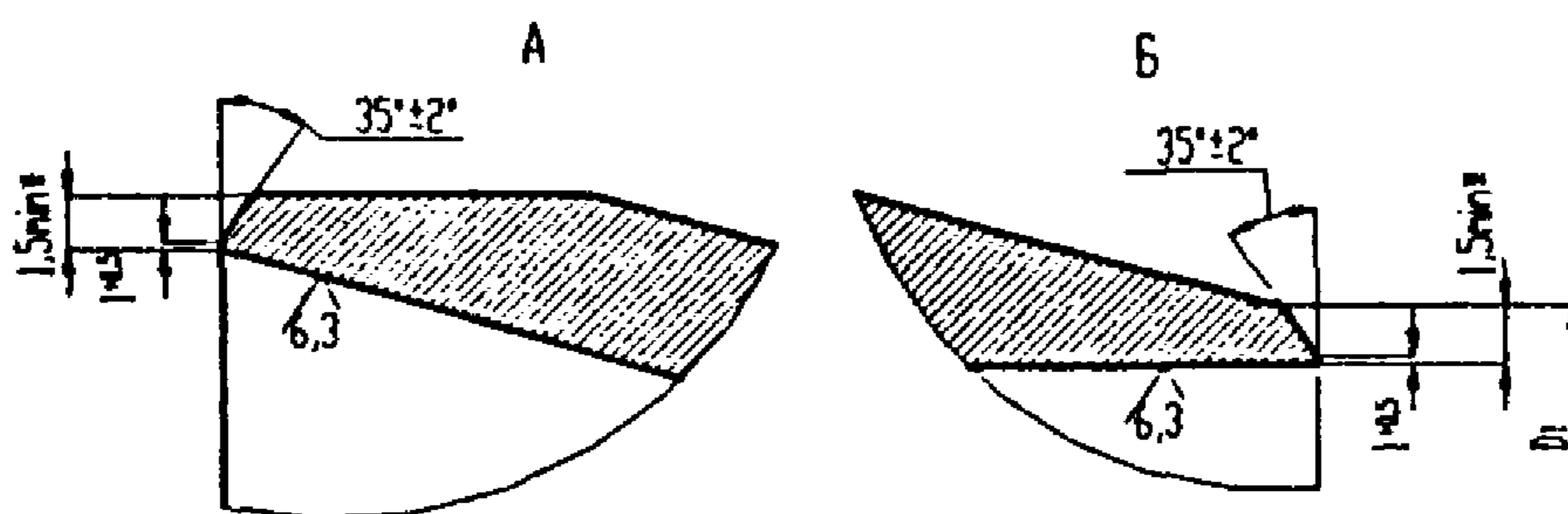
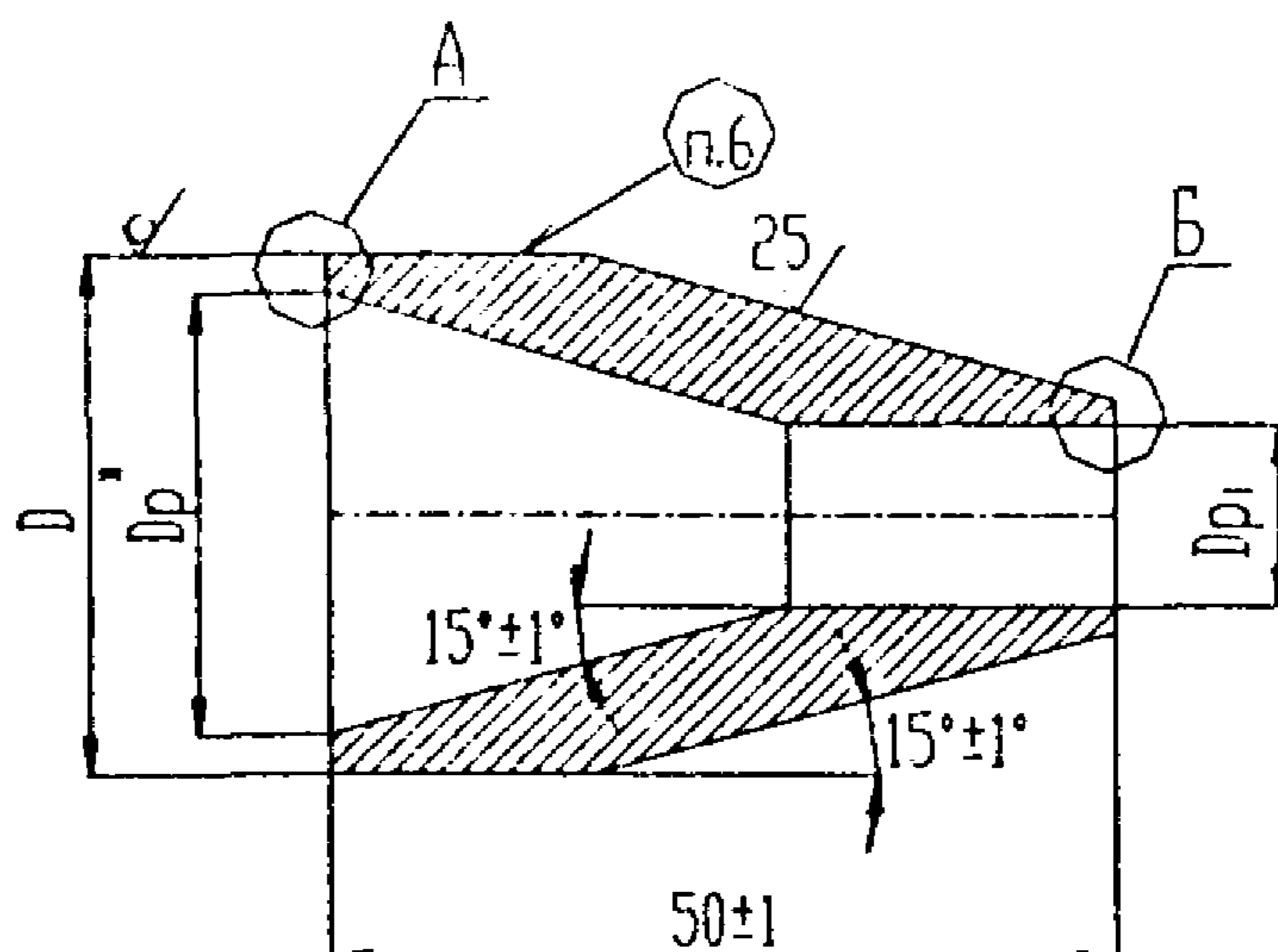
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Г.Р. № 8330064 от 21.09.84

3 Конструкция и размеры точеных переходов должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.

12,5  $\sqrt{(\checkmark)}$



• Размеры для справок

Рисунок 1

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Условные проходы $D_y \times D_{y1}$	Условное давление $P_y$ , МПа ( $\text{кг/см}^2$ )	Размеры присоединяемых труб		D	$D_1$ Пред. откл. по h14	$D_p$		$D_{p1}$		Масса, кг		
			$D_H \times S$	$D_{H1} \times S$			Номин	Пред. откл.	Номин	Пред. откл.			
01	15×10	4 (40)	18×2	14×2	20	14	15	+0,18	11	+0,18	0,09		
02	20×10		25×2		28		22				0,18		
03	20×15			18×2	36	18	29	15	+0,18	0,17			
04	25×10		14×2	14		+0,21		11		0,22			
05	25×15		18×2	40	18	35	15	+0,18	0,24				
06	25×20		25×2		25		22		+0,21	0,22			
07	32×10		38×2	14×2	40	14	35	+0,25	11	+0,18	0,19		
08	32×15			18×2		18					15	0,23	
09	32×20			25×2		25					22	+0,21	0,28
10	32×25			32×2		32					29		0,30

Пример условного обозначения точеного перехода с условными проходами  $D_y$  32 мм и  $D_{y1}$  15 мм на условное давление  $P_y$  4 МПа для всех категорий трубопроводов

Переход 32×15-4 08 ОСТ 34-42-664-84

# ОСТ 34-42-664-84

4 Материал – *Круг*  $\frac{D-B \text{ ГОСТ } 2590-88}{20-6-T \text{ ГОСТ } 1050-88}$

5 Общие требования к подготовке кромок переходов под сварку с трубопроводом – по ОСТ 34-42-659.

6 Маркировать: товарный знак завода – изготовителя, условные проходы, условное давление и обозначение по настоящему стандарту.

7 Остальные технические требования – по ОСТ 34-42-660.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства энергетики и электрификации СССР  
от 24. 04. 1984 г. № 163

ИСПОЛНИТЕЛИ: Л.Б. Грузер, Н.Г. Нечаева, В.А. Малашонок, В. И. Есарев, В.В. Горбачев, И. А. Головин, Л. М. Иванова, Л. Е. Ивлева, М. В. Морозюк, Е. А. Голубева

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВИФС  
за № 8330064 от 21. 09. 84

## ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД на которые дана ссылка	номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
Правила АЭУ	1, абзацы 1 и 2
Правила пара и горячей воды	2
РД 03-94	
СНиП 3.05.05.-84	2
ГОСТ 1050-88	4
ГОСТ 2590-88	4
ОСТ 34-42-659-84	5
ОСТ 34-42-660-84	7

## ПЕРЕИЗДАНИЕ С ИЗМЕНЕНИЯМИ:

Изменение № 1 от 20.09.88 № 374а

Извещение № 2 от 25.12.90 № 176а

Изменение № 3 от 02.06.95 № 117

Изменение № 4 от 23.01.01 № 18

## Лист регистрации изменений ОСТ 34-42-664-84

Изм.	Номера листов (страниц)				Номер доку- мента	Подпись	Дата	Срок введения измене- ния
	измерен- ных	заменен- ных	новых	аннулиро- ванных				