

**УГОЛЬНИКИ ВВЕРТНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ
ПОД РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ****Конструкция и размеры**

Screwed reduce-type union elbows for rubber packer
for tube connections on external cone.
Construction and dimensions

**ГОСТ
20198-74***

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров
СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Ввертные переходные угольники под резиновое уплотнение должны изготавливаться двух исполнений.

2. Конструкция и размеры ввертных переходных угольников исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

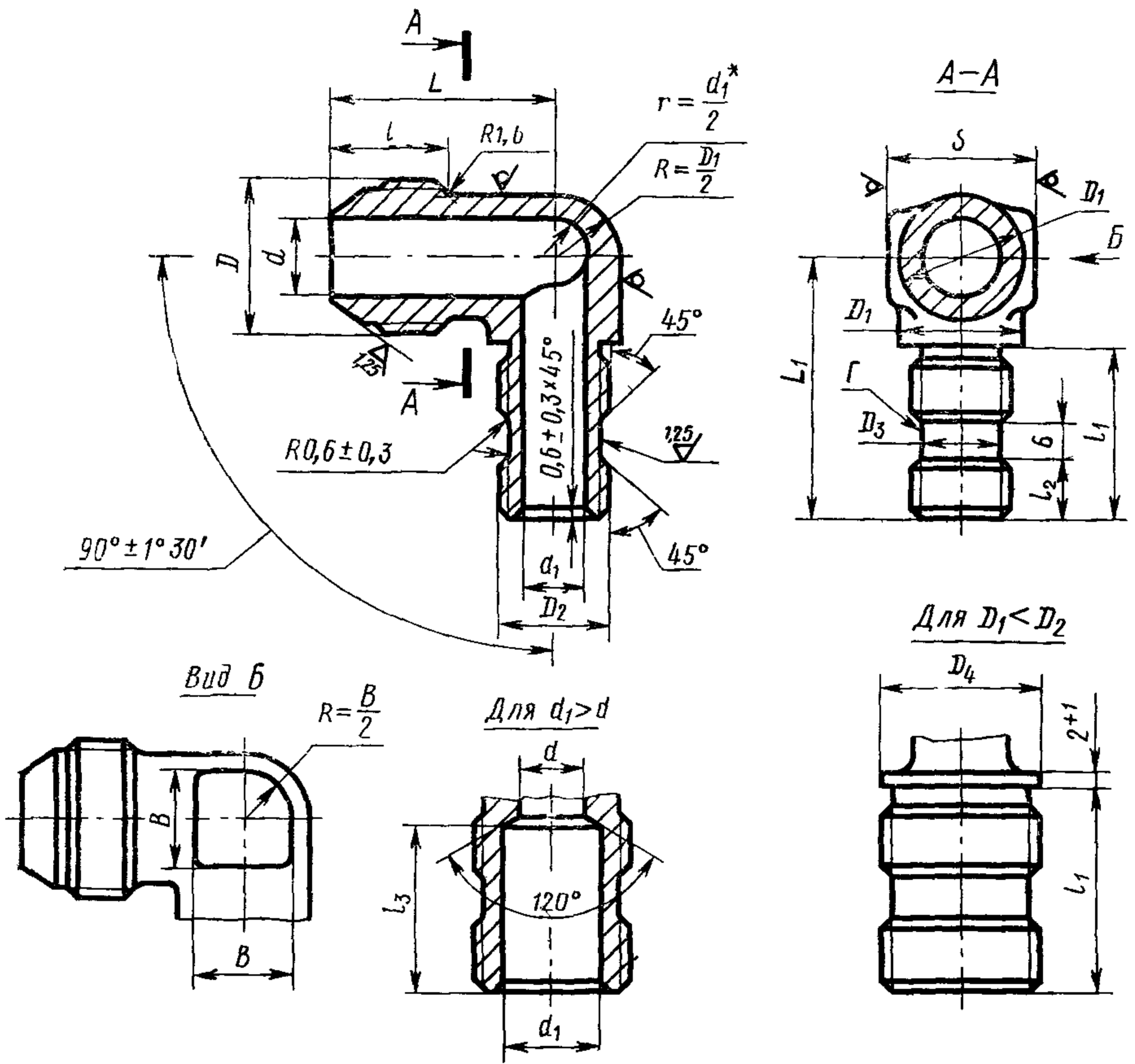
Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2,
утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (ИУС 3-81, 5-86).

R_{240} (✓)



* При $d_1 > d$ радиус $r = \frac{d}{2}$

Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Наружный диаметр D_H	Применяемость	a	D	D_1	l		D_2	d_1	D_3		S	l_1	
					Пред. откл. $\pm 0,3$				Пред. откл. по $h11$			Номи.	Пред. откл.
6		3,7	M12×1	10			M12×1,5	5,5	9,6	12	12	25	
							M14×1,5	7,5	11,6	14			
							M16×1,5	9,5	13,6	16		27	
8		5,5	M14×1	12		13	M10	3,7	7,6	—	14	24	
							M14×1,5	7,5	11,6	14		25	
							M16×1,5	9,5	13,6	16		27	
							M20×1,5	11,5	17,6	20		29	
							M22×1,5	13,5	19,6	22			
10		7,5	M16×1	14		14	M10	3,7	7,6	—	17	24	$\pm 0,3$
							M12×1,5	5,5	9,6	—		25	
							M16×1,5	9,5	13,6	16		27	
							M20×1,5	11,5	17,6	20		29	
							M22×1,5	13,5	19,6	22			
12		9,5	M20×1,5	16		17	M12×1,5	5,5	9,6	—	19	25	
							M14×1,5	7,5	11,6	—		29	
							M20×1,5	11,5	17,6	20		31	
							M22×1,5	13,5	19,6	22		$\pm 0,4$	
							M24×1,5	15,5	21,6	24			
14		11,5	M22×1,5	18		18	M14×1,5	7,5	11,6	—	22	25	$\pm 0,3$
							M16×1,5	9,6	13,6	—		27	
							M22×1,5	13,5	19,6	22		29	
							M24×1,5	15,5	21,6	24		31	
16		13,5	M24×1,5	20		18	M14×1,5	7,5	11,6	—	24	25	$\pm 0,3$
							M16×1,5	9,5	13,6	—		27	
							M20×1,5	11,5	17,6	—		29	
							M24×1,5	15,5	21,6	24		31	
18		15,5	M27×1,5	22		18	M16×1,5	9,5	13,6	—	24	27	$\pm 0,3$
							M20×1,5	11,5	17,6	—		29	
							M22×1,5	13,5	19,6	—		31	
							M27×1,5	17,0	24,6	27		$\pm 0,4$	
							M30×1,5	19,0	27,6	30			
								22,0					

Размеры в мм

Наружный диаметр D_H	l_2		l_3	L		L_1	B	Масса 100 шт., кг		
	Номинал.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 -0,5	Номинал.	Пред. откл.	Пред. откл. $\pm 0,4$		Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
6	8		19	23		38	6	1,57	4,48	4,28
	9		21		39	1,78		5,07	4,85	
	7		—		42	2,15		6,12	5,87	
8	8		19	24	$\pm 0,3$	33	7	1,44	4,11	3,93
	9		21			39		2,04	5,81	5,56
	10		24			42		2,44	6,96	6,65
	7	$\pm 0,25$	—			46		3,31	9,42	9,02
	8		—			47		3,66	10,45	9,97
10	9		21	26	$\pm 0,3$	34	9	1,54	4,39	4,19
	10		24			35		1,87	5,33	5,09
	7	$\pm 0,25$	—			42		2,74	7,82	7,47
	8		—			46		3,59	10,23	9,78
12	10		24	31	$\pm 0,3$	47	10	3,98	11,33	10,85
	12	$\pm 0,3$	26			36		2,43	6,93	6,62
	8		—			46		2,71	7,73	7,39
	10		24			47		4,31	12,28	11,75
	12		26			50		4,68	13,33	12,75
14	9	$\pm 0,25$	—	33	$\pm 0,4$	37	13	5,35	15,25	14,58
	10		24			39		2,93	8,35	7,99
	12	$\pm 0,3$	26			47		3,40	9,69	9,28
	8		—			50		4,97	14,15	13,55
16	9	$\pm 0,25$	—	35	$\pm 0,4$	38	15	5,79	16,50	15,75
	10		24			40		3,26	9,29	8,88
	12	$\pm 0,3$	26			42		3,73	10,60	10,15
	8		—			50		4,95	14,10	13,50
18	9		—	37	$\pm 0,4$	41	17	6,26	17,84	17,05
	10	$\pm 0,25$	—			43		4,17	11,86	11,35
	12		26			52		5,39	15,33	14,65
	13	$\pm 0,3$	28			55		5,64	16,05	15,35
	9		—			41		7,83	22,30	21,65
							9,16	26,10	25,00	
							8,69	24,70	23,70	

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Наружный диаметр труб D_H	Применяемость	a	D	D_1	l Пред. откл. $\pm 0,3$	D_2	d_1	D_3		S	l_1	
								Пред. откл. по h_{11}	D_4		Номинал.	Пред. откл.
22		19,0	M33×2	27	22	M22×1,5	13,5	19,6	—	27	29	$\pm 0,3$
						M24×1,5	15,5	21,6			31	
						M27×1,5	17,0	24,6			33	
						M30×1,5	22,0	27,6			34	
						M33×1,5	25,0	30,6			33	
28		25,0	M39×2	34	23	M30×1,5	19,0	27,6	—	36	33	$\pm 0,4$
						M36×1,5	27,0	33,6			35	
						M39×1,5	28,0	36,6			36	
						M39×1,5	30,0	39,6			39	
						M42×1,5	32,0	42,6			42	
36		32,0	M48×2	40	25	M33×1,5	25,0	30,6	—	41	34	

Продолжение табл. 1

Наружный диаметр труб D_H	l_2		l_3	L		L_1	B	Масса 100 шт., кг		
	Номинал.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 -0,5	Номинал.	Пред. откл.	Пред. откл. $\pm 0,4$		Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
22	10	$\pm 0,25$	—	43		46	21	6,76	19,26	—
	12					48		7,75	22,05	
	13					53		9,06	25,82	
	14					56		9,60	27,40	
	14					59		11,10	31,70	
28	13	$\pm 0,3$	—	48	$\pm 0,4$	52	26	12,08	34,50	
	15					61		14,90	42,40	
	16					64		17,20	49,00	
	16					65		15,70	44,70	
	16					65		17,90	51,00	
36	14		—	54		58	30	17,25	49,20	

Пример условного обозначения ввертного переходного угольника под резиновое уплотнение исполнения 1 к трубопроводу $D_H = 16$ мм и с диаметром $d_1 = 9,5$ мм из алюминиевого сплава:

Угольник ввертной 1—16—9,5—31А ГОСТ 20198—74

То же, из стали марки 45:

Угольник ввертной 1—16—9,5—22А

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Угольник ввертной 1—16—9,5—13А ГОСТ 20198—74

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Угольник ввертной 1—16—9,5—11А ГОСТ 20198—74

То же, из бронзы:

Угольник ввертной 1—16—9,5—41А ГОСТ 20198—74

То же, для изделий общего применения:

Угольник ввертной 1—16—9,5—31 ГОСТ 20198—74

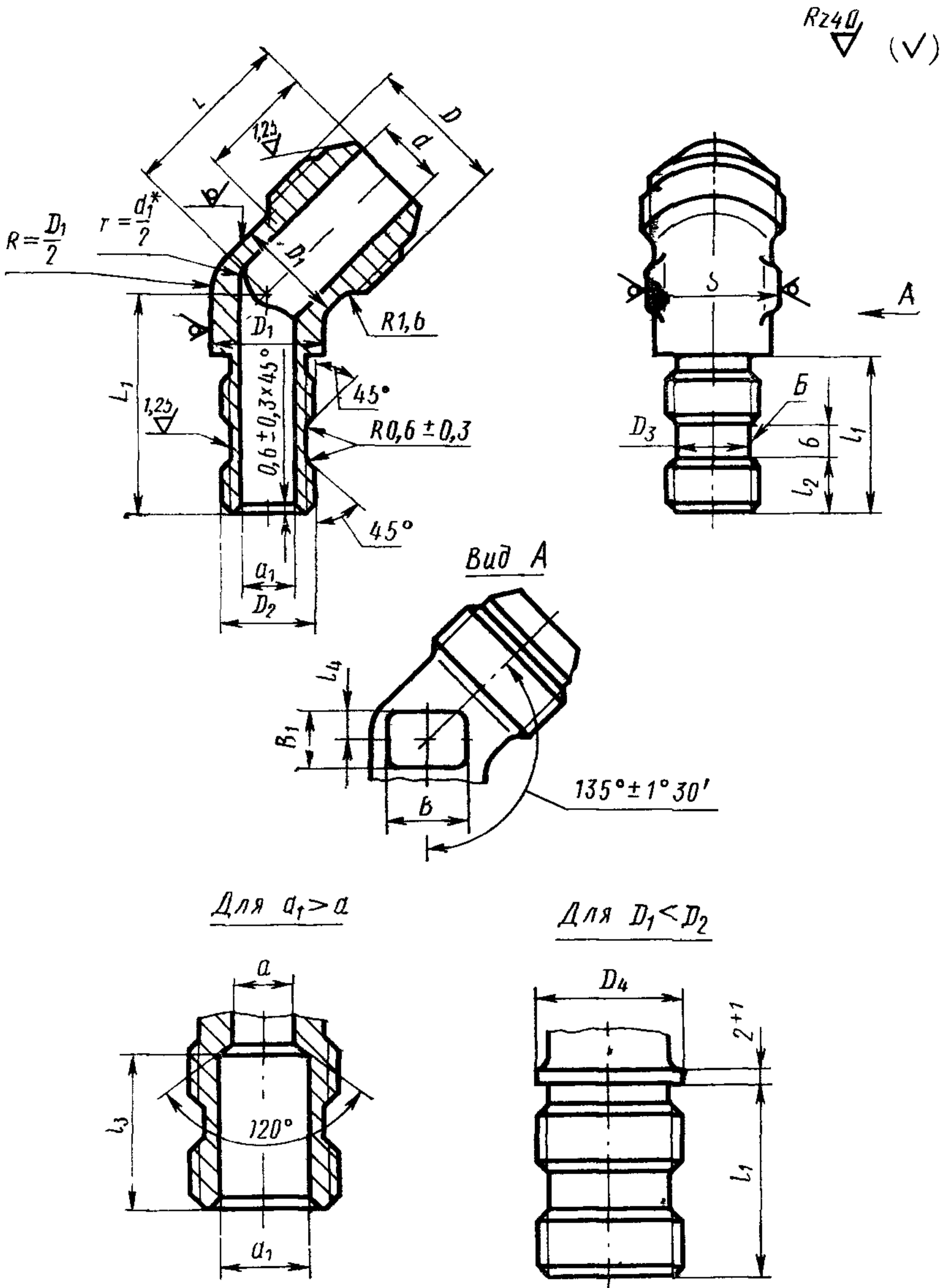
Угольник ввертной 1—16—9,5—22 ГОСТ 20198—74

Угольник ввертной 1—16—9,5—13 ГОСТ 20198—74

Угольник ввертной 1—16—9,5—11 ГОСТ 20198—74

Угольник ввертной 1—16—9,5—41 ГОСТ 20198—74

3. Конструкция и размеры ввертных переходных угольников под резиновое уплотнение исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



При $d_1 > d$ радиус $r = \frac{d}{2}$

Черт. 2

Размеры

Наружный диаметр труб D_H	Применяемость	d	D	D_1	l Пред. откл. $\pm 0,3$	d_1	D_2	D_3 Пред. откл. по h_{11}	D_4	S	l_1		
											Номинал.	Пред. откл.	
6		3,7	M12×1	10	13	5,5	M12×1,5	9,6	12	12	25		
						7,5	M14×1,5	11,6	14				
						9,5	M16×1,5	13,6	16				
8		5,5	M14×1	12	13	3,7	M10	7,6	—	14	24		
						7,5	M14×1,5	11,6	14		25		
						9,5	M16×1,5	13,6	16		27		
						11,5	M20×1,5	17,6	20		29		
						13,5	M22×1,5	19,6	22				
10		7,5	M16×1	14	14	3,7	M10	7,6	—	17	24	$\pm 0,3$	
						5,5	M12×1,5	9,6	—		25		
						9,5	M16×1,5	13,6	16		27		
						11,5	M20×1,5	17,6	20		29		
						13,5	M22×1,5	19,6	22				
12		9,5	M20×1,5	16	17	5,5	M12×1,5	9,6	—	19	25		
						7,5	M14×1,5	11,6	—		27		
						11,5	M20×1,5	17,6	20		29		
						13,5	M22×1,5	19,6	22				
						15,5	M24×1,5	21,6	24		31		$\pm 0,4$
14		11,5	M22×1,5	18	22	7,5	M14×1,5	11,6	—	22	25	$\pm 0,3$	
						9,5	M16×1,5	13,6	—		27		
						13,5	M22×1,5	19,6	22		29		
						15,5	M24×1,5	21,6	24		31		$\pm 0,4$
						17,0	M27×1,5	24,6	27				
16		13,5	M24×1,5	20	18	7,5	M14×1,5	11,6	—	24	25	$\pm 0,3$	
						9,5	M16×1,5	13,6	—		27		
						11,5	M20×1,5	17,6	—		29		
						15,5	M24×1,5	21,6	24		31		$\pm 0,4$
						17,0	M27×1,5	24,6	27				
18		15,5	M27×1,5	22	18	9,5	M16×1,5	13,6	—	24	27	$\pm 0,3$	
						11,5	M20×1,5	17,6	—		29		
						13,5	M22×1,5	19,6	—		31		
						17,0	M27×1,5	24,6	27				
						19,0	M30×1,5	27,6	30		33		$\pm 0,4$

Таблица 2

В мм

l_2		l_3	l_4	L		L_1		B	B_1	Масса 100 шт., кг					
Номин.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 -0,5		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза			
8		19	2	21		36	$\pm 0,4$	6	6	0,97	2,68	2,56			
						37				1,25	3,56	3,41			
9		21				40				1,60	4,56	4,37			
7		—				30	$\pm 0,3$	36		7	1,12	3,19	3,06		
8		19				39					1,42	4,04	3,88		
9		21				43					1,72	4,90	4,69		
10		24				3	22			44	$\pm 0,3$	7	2,51	7,15	6,85
										31			2,83	8,06	7,23
7	$\pm 0,25$	—								32*			1,21	3,45	3,30
8		—								39	$\pm 0,3$	43	9	1,35	3,82
9		21	44	1,92	5,47				5,23						
10		24	43	2,66	7,58				7,27						
			44	$\pm 0,3$	42				10	2,99	8,52	8,17			
8		—	32							1,90	5,42	5,18			
10		24	42							2,00	5,70	5,46			
12	$\pm 0,3$	26	4	26					43	$\pm 0,4$	9	3,15	8,97	8,60	
						46	3,48	9,92	9,50						
8		—				32	3,93	11,20	10,72						
9	$\pm 0,25$	—				34	$\pm 0,4$	43	13	2,31	6,58	6,30			
10		24				42				2,52	7,18	6,88			
12	$\pm 0,3$	26				45				3,59	10,22	9,80			
						33	$\pm 0,3$	45	15	4,08	11,63	11,15			
8		—				35				2,71	7,73	7,39			
9	$\pm 0,25$	—				37				2,97	8,47	8,11			
10		24				5	30		45	$\pm 0,4$	10	3,67	10,45	10,00	
			35	4,36	12,70				11,90						
9		—	37	3,70	9,69				9,28						
10	$\pm 0,25$	—	35	$\pm 0,4$	45				17	4,03	11,65	11,15			
12	$\pm 0,3$	26	37							4,50	12,82	12,30			
			46							5,45	15,50	14,86			
13	$\pm 0,3$	28	31						49	$\pm 0,4$	17	6,47	18,43	17,65	
									46			6,08	17,31	16,60	
									49						

Наружный диаметр труб D_H	Применяемость	d	D	D_1	l Пред. откл. $\pm 0,3$	d_1	D_2	Размеры					
								D_3		D_4	S	l_1	
								Пред. откл. по $h11$				Номинал.	Пред. откл.
22		19,0	M33×2	27	22	13,5	M22×1,5	19,6	—	27	29	$\pm 0,3$	
						15,5	M24×1,5	21,6			31		
						17,0	M27×1,5	24,6			33		
						22,0	M30×1,5	27,6			30		33
						25,0	M33×1,5	30,6			33		34
28		25,0	M39×2	34	23	19,0	M30×1,5	27,6	—	36	33	$\pm 0,4$	
						22,0					33		
						27,0	M36×1,5	33,6			36		35
						28,0	M39×1,5	36,6			39		36
						30,0							
32,0	M42×1,5	39,6	42										
36		32,0	M48×2	40	25	25,0	M33×1,5	30,6	—	41	34		

Пример условного обозначения ввертного переходного провода $D_H = 16$ мм и с диаметром $d_1 = 9,5$ мм из алюминиевого

Угольник ввертной 2—16—9,5—31А

То же, из стали марки 45:

Угольник ввертной 2—16—9,5—22А

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Угольник ввертной 2—16—9,5—13А

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Угольник ввертной 2—16—9,5—11А

То же, из бронзы:

Угольник ввертной 2—16—9,5—41А

То же, из изделий общего применения:

Угольник ввертной 2—16—9,5—31

Угольник ввертной 2—16—9,5—22

Угольник ввертной 2—16—9,5—13

Угольник ввертной 2—16—9,5—11

Угольник ввертной 2—16—9,5—41

2 и 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

Продолжение

В мм												
l_2		l_3	l_4	L		L_1		B	B_1	Масса 100 шт., кг		
Номин.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 -0,5		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			Алюми- ниевый сплав	Сталь	Бронза
10	$\pm 0,25$	—	6	36		39		21	12	5,06	14,44	—
12	$\pm 0,3$	—				41				5,38	15,32	
13		28				46				6,17	17,55	
14		29				50				6,49	18,45	
13	$\pm 0,3$	—	8	41	$\pm 0,4$	44	$\pm 0,4$	21	14	9,01	25,70	—
15		30				53				8,42	24,00	
16		30				56				9,86	28,10	
		10,19				29,00						
		8,93				25,40						
14	—	10			57				11,93	34,20		
						47		30	19	15,88	45,20	

ного угольника под резиновое уплотнение исполнения 2 к трубо-
сплава:

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

4. Резьбовая часть угольников на длине l — по ГОСТ 13955—74.
5. Допуск радиального биения поверхностей Б и Г относительно оси резьбы D_2 — 0,08 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

7. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.
-